

Inicio rápido

INSTRUCCIONES PARA USAR

Press-O-Film HT

para medir la rugosidad de superficies de acero arenado antes de pintar



Las unidades utilizadas en estas instrucciones son micrómetros (μm) y milésimas de pulgada (mils).

A: Para mediciones con los grados **Grueso** y **Extra Grueso** de cinta, la rugosidad objetivo debería estar en la gama de 20 a 115 μm (0,8 a 4, 5 mils).

B: Para medir la cinta necesitará un calibre específicamente diseñado para uso con la cinta de réplica. Preestablezca el calibre en **menos** 50 μm (**menos** 2,0 mils). En un calibre Testex estándar esto equivale a preestablecer el calibre en 150 μm (8,0 mils). Este preestablecimiento tiene el efecto de restar automáticamente el grosor de la capa no comprimible.

C: Separe un trozo de cinta de su papel adherente y colóquelo sobre la superficie que desea medir.

D: Comprima con firmeza y por completo la cinta de réplica contra la superficie que desea medir utilizando una herramienta para frotar aprobada.

E: Mida el grosor de la réplica resultante con calibre.

F: Si una medición realizada con la cinta de grado Grueso o Extra grueso está entre **38 y 64 μm (1,5 y 2,5 mils) inclusive**, realice una segunda medición en el mismo lugar con el OTRO grado.

Si AMBAS lecturas están dentro de la gama mencionada, registre el **promedio** de las dos mediciones como la rugosidad (entre extremidades).

Si CUALQUIERA de las lecturas está fuera de esta gama, regístrela como el perfil.

Ilustración de la gama de cinta

Los números **azules** indican rugosidad en milímetros.

Los números en **rojo** indican rugosidad en mils (milésimas de pulgada).

