

# Recuperadores de Disolvente



## Características Técnicas serie K2 hasta K60

Realizado en conformidad a las directivas 98/37/CE.

Para la regeneración de todos los disolventes y diluyentes exhaustos por medio de destilación.

Funcionamiento completamente automático, a lectura de vapores de disolvente.

Tanque de destilación disolvente en acero inox AISI 304 con doble intersticio.

Calentamiento indirecto con aceite diatérmico a circuito cerrado.

Enfriamiento de los vapores a través de un condensador aire/aire.

Termómetros exteriores para visualizar la temperatura de vapores de disolvente y del aceite diatérmico



## Accesorios

**Bolsas de destilación** : para facilitar limpieza de tanque disolvente.

**Condensador de acero inoxidable** : para la destilación de solventes ácidos.

## Tabla comparativa

Tipo	K2	K(J)16	K30	K60	K100	K200
Tensión de alimentación	220V/1/50Hz	220V/1/50Hz	220V/1/50Hz	220V/1/50Hz	380V/3/50Hz	380V/3/50Hz
Capacidad de carga	10 litros	16 litros	37 litros	67 litros	125 litros	225 lt
Potencia calentamiento	1.2 KW	1.6 KW	2.5 KW	3,2 KW	9,6 KW	15 KW
Producción	5-6 litros/hora	5,2-7,5 lt/hr	7-11 lt/hora	12-15 lt/hora	28-35 lt/hr	50-70 lt/hr
Dimensiones (cm)	44 x 60 x 103	48 x 77 x 107	66 x 90 x 126	66 x 96 x 126	170 x 115 x 180	200 x 105 x 200
Peso	38 kilos	54 kg	100 kg	113 kg	450 kg	500 kg
Imagen						

CHILE  
(56 2) 2904 5412

info@grupoinl.com  
www.grupoinl.com

PERU  
(51) 9 9524 9424

info@grupoinl.com  
www.grupoinl.com

# Recuperadores de Disolvente

## Vacuum (desde K60 hacia arriba)

Al recuperador se le puede adicionar un “vacío” Vacuum que permite la evaporación de los disolventes a temperaturas mas bajas, creando enormes ventajas en la destilación de disolventes a alto punto ebullición:

- a) tiempos reducidos,
- b) ninguna perdida de vapores,
- c) mayor seguridad para el ambiente de trabajo y para el operador,
- d) menor o ninguna descomposición de los disolventes destilados.



## Características Técnicas K100

Fabricado según las normas europeas 98/37/CE, mandos a baja tensión. Fabricado según normas de seguridad de antideflagración. (versión EX) K100EX con la tecnología del DOUBLE SET POINT, permite destilar separadamente disolventes con diferentes puntos de ebullición. Ciclo de trabajo esta señalado en el cuadro frontal por medio de pilotos luminosos y controlado por medio de timer multiescala para poder seleccionar los tiempos de trabajo según exigencias de los productos tratados. El control de las temperaturas viene efectuado por medio de termorreguladores y microprocesores. Tanque de destilación, a doble intersticio, en acero inox AISI304. Condensadores de calor para la condensación de los vapores de disolvente a elevado intercambio térmico.



## Características Técnicas K200

Realizado en conformidad a la directiva 98/37/CE. Versión EX antideflagrante con todos sus componentes homologados por el Instituto CESI. Chasis de acero, paneles desmontables barnizados con polvos epoxidicos, directamente conectado con el chasis de soporte y volcable sobre si mismo por medio de un volante manual. Doble tapa del cuerpo depurador: una cubre el depósito, la otra el electro-ventilador y el condensador, así limpieza y mantenimiento son mas fáciles. Depósito de doble pared con cámara perfectamente hermética, de acero inoxidable AISI 304. Tapadera con cierre central reforzado para una mayor contención. Condensador de grande potencia con aletas de aluminio y serpentín de cobre. Termómetro externo para el control de la temperatura del vapor de destilación y del aceite diatérmico. Mandos protegidos en el interior de un recipiente homologado según la norma antideflagrante EEx-d IIB T5. Bomba de circulación del aceite diatérmico para una uniformidad térmica sobre toda la superficie interna del depósito. Calentamiento por medio de un grupo de tres resistencias eléctricas de 5000 W EX cada una. Refrigeración mediante ventilación forzada de aire.



CHILE  
(56 2) 2904 5412

info@grupoinl.com  
www.grupoinl.com

PERU  
(51) 9 9524 9424

info@grupoinl.com  
www.grupoinl.com