INL
Grupo INL

GAMA

equipo dosificador hidráulico evolution G-250 H

Principales Aplicaciones

- Aislamiento
- Impermeabilización
- Relleno de Cavidades
- Recubrimientos especiales

GARRAF MAQUINARIA

evolution G-250 H

Los equipos de proyección GAMA constituyen su mejor y más eficaz aliado para una aplicación de calidad.

EVOLUTION

La serie evolution, de diseño exclusivo, es el resultado de un ambicioso proceso de perfeccionamiento basado en la experiencia y en el conocimiento de las necesidades más complejas del sector, circunstancia que ha permitido incorporar importantes novedades técnicas que confieren a los nuevos equipos una gran fiabilidad y un alto rendimiento.

¡UN EQUIPO GAMA ES MUCHO MÁS QUE LA SUMA DE SUS PRESTACIONES!

Con el modelo evolution G-250 H usted dispone no sólo de un equipo fiable, compacto y de innovador diseño, usted, además, recibe un conjunto de prestaciones adicionales que, con toda seguridad, le permitirán obtener mayor productividad y excelente calidad en sus aplicaciones.

- Garantía total de piezas y mano de obra.
- Más de veinte años de experiencia en el sector del poliuretano.
- Respuesta inmediata a sus consultas
- Asistencia técnica de especialistas.
- Capacidad de adaptación a sus necesidades concretas.

Los accesorios GAMA han sido diseñados y fabricados con el mismo rigor, calidad y atención al detalle que los equipos para que se adapten perfectamente a la máquina y para soportar las condiciones de aplicación más exigentes.

¡La calidad se nota en los detalles!

CARACTERÍSTICAS y COMPOSICIÓN

El nuevo equipo evolution G-250 H, de accionamiento hidráulico, ha sido diseñado y construido para dar respuesta a los requerimientos más exigentes en aplicaciones industriales y aplicaciones in situ de sistemas bicomponentes complejos que deben ser procesados con gran precisión en la dosificación para garantizar la máxima calidad de la mezcla de los componentes químicos.

Sistema de calefacción principal

Compuesto por dos calentadores independientes "monobloc" sin juntas. Cada calentador incorpora seis resistencias de 1250 w, que aportan una potencia total de 7500 w y los elementos de control y seguridad necesarios para el correcto funcionamiento del sistema. Su singular configuración permite obtener un △T de 50ºC y alcanzar temperaturas de aplicación de 90ºC en condiciones normales de temperatura ambiente.

Sistema de calefacción de mangueras

Basado en un transformador de 4000 w de potencia que permite calentar una longitud total de 94 m. de manguera. El sistema incorpora un innovador concepto de manguera calefactora en la que la resistencia de cobre se reparte homogéneamente, lo que permite un adecuado control de la temperatura de aplicación de los productos y evita las concentraciones de calor que se producen en las mangueras utilizadas habitualmente.

Cuadro de control

Provisto de panel táctil, incorpora un software especialmente diseñado para facilitar la selección y el control de todos los parámetros de trabajo de manera simple y rápida. Un sofisticado sistema de alarmas advierte al operario de cualquier incidencia en el proceso para asegurar la correcta aplicación de los productos. Como elemento adicional, incluye una alarma específica de conexionado que evita costosas reparaciones por incidentes o errores de conexión a la red eléctrica.

Bombas dosificadoras de pistones opuestos de doble efecto

Accionadas por un cilindro hidráulico, proporcionan un caudal fijo individual a presión constante, garantizando la perfecta mezcla de los componentes químicos uitlizados en el proceso. El sistema de doble eje permite que la presión se mantenga estable en los dos sentidos del ciclo de bombeo. Diferentes tamaños de bombas permiten obtener distintas relaciones volumétricas (1:3 / 3:1).

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producción Máxima	14 / 9 kg/min	31 / 20 lb/min
Presión Máxima	140 kgf/cm^2 (13.7 MPa) 240 kgf/cm^2 (23.5 MPa)	2000 / 3400 psi
Potencia Calentadores	15 Kw (18 Kw Optional)	
Potencia Calefacción Mangueras	4 Kw	
Consumo eléctrico	41 amps (47,4 amps) @ 3 x 400V 50/60 Hz 79,6 amps (92,6 amps) @ 3 x 230V 60 Hz	
Peso aproximado	180 kg / 260 kg*	396 lb / 572 lb*
Dimensiones	H: 1200 mm. 48 in W: 900 mm. 35 in	D: 700 mm. 28 in

*(Peso con aceite)

GARRAF MAQUINARIA S.A.

ADVERTENCIA: La manipulación y la utilización del equipo descrito debe ser realizada por personal especializado y siguiendo estrictamente las instrucciones de manejo incluidas en el manual de operaciones.
La información y los datos proporcionados en este catálogo han sido incluidos con la convicción de que son ciertos, aunque no deben considerarse vinculantes ni constituyen ninguna garantía o responsabilidad explícita o implícita.
En su constante interés por mejorar el diseño, las características y las prestaciones del equipo, GARRAF MAQUINARIA, S.A. se reserva el derecho de efectuar modificaciones sin previo aviso.