



Hydraulic Proportioning Unit **evolution G-50H**

Feel the power!

POLIUREA - RECUBRIMIENTOS PU - ESPUMA DE POLIURETANO



**Sistema USB
para la adquisición de datos
INCLUIDO**

LA MÁS POTENTE DEL MERCADO

Una máquina para todo. Sin necesidad de cambio de bombas

- ✓ 26 Kg/min @ 110bar
- ✓ 12 Kg/min @ 240bar



GAMA SPRAY EQUIPMENT
Designed with the Customer in Mind!



evolution G-50H

Los equipos de proyección **GAMA** constituyen su mejor y más eficaz aliado para una aplicación de calidad

EVOLUTION

La serie **evolution**, de diseño exclusivo, es el resultado de un ambicioso proceso de perfeccionamiento basado en la experiencia y en el conocimiento de las necesidades más complejas del sector, circunstancia que ha permitido incorporar importantes novedades técnicas que confieren a los nuevos equipos una gran fiabilidad y un alto rendimiento.

¡UN EQUIPO **GAMA** ES MUCHO MÁS QUE LA SUMA DE SUS PRESTACIONES!

Con el modelo **G-50H** usted dispone no sólo de un equipo fiable, compacto y de innovador diseño, usted, además, recibe un conjunto de prestaciones adicionales que, con toda seguridad, le permitirán obtener mayor productividad y excelente calidad en sus aplicaciones:

- Garantía total de piezas y mano de obra
- Respuesta inmediata a sus consultas sobre el equipo y sus aplicaciones
- Asistencia técnica de especialistas con más de veinte años de experiencia en el sector del poliuretano
- Capacidad de adaptación a sus necesidades concretas

Los accesorios **GAMA** han sido diseñados y fabricados con el mismo rigor, calidad y atención al detalle que los equipos para que se adapten perfectamente a la máquina y para soportar las condiciones de aplicación más exigentes.

¡La calidad se nota en los detalles!

CARACTERÍSTICAS Y COMPOSICIÓN

El nuevo equipo **evolution G-50H**, de accionamiento hidráulico, ha sido diseñado y construido para dar respuesta a los requerimientos más exigentes en aplicaciones industriales y aplicaciones in situ de sistemas bicomponentes complejos que deben ser procesados con gran precisión en la dosificación para garantizar la máxima calidad de la mezcla de los componentes químicos.

Sistema de calefacción principal

Compuesto por dos calentadores independientes "monobloc" sin juntas. Cada calentador incorpora seis resistencias de 1500W que aportan una potencia total de 9000W y los elementos de

Distribuido por:



control y seguridad necesarios para el correcto funcionamiento del sistema. Su singular configuración permite obtener un ΔT de 50°C y alcanzar temperaturas de aplicación de 90°C en condiciones normales de temperatura ambiente.

Sistema de calefacción de mangueras

Basado en un transformador de 4000W de potencia que permite calentar una longitud total de 93m (150m opcional) de manguera. El sistema incorpora un innovador concepto de manguera calefactora en la que la resistencia de cobre se reparte homogéneamente, lo que permite un adecuado control de la temperatura de aplicación de los productos y evita las concentraciones de calor que se producen en las mangueras utilizadas habitualmente.

Cuadro de control

Provisto de panel táctil, incorpora un software especialmente diseñado para facilitar la selección y el control de todos los parámetros de trabajo de manera simple y rápida. Un sofisticado sistema de alarmas advierte al operario de cualquier incidencia en el proceso para asegurar la correcta aplicación de los productos. Como elemento adicional, incluye una alarma específica de conexionado que evita costosas reparaciones por incidentes o errores de conexión a la red eléctrica.

Bombas dosificadoras reforzadas

Accionadas por un cilindro hidráulico, las bombas dosificadoras de pistones opuestos de doble efecto proporcionan un caudal fijo individual a presión constante, garantizando la perfecta mezcla de los componentes químicos utilizados en el proceso. El sistema de doble eje permite que la presión se mantenga estable en los dos sentidos del ciclo de bombeo. Diferentes tamaños de bombas permiten obtener distintas relaciones volumétricas.

Gama Logger

La mejor herramienta de control de aplicación

Es un sistema electrónico para la adquisición de datos. Mediante un dispositivo USB (Pen Drive) se capturan y almacenan todo los valores de medición y parámetros de trabajo (temperaturas, presiones, tiempo de trabajo, alarmas, relación de mezcla, consumos de producto,...) durante las sesiones de trabajo de la unidad dosificadora. Mediante el software **Gama Logger**, los datos obtenidos se pueden visualizar, analizar, imprimir y representar gráficamente en cualquier ordenador personal.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producción Máxima:	26 kg/min @ 110 bar de presión 20 kg/min @ 140 bar de presión 12 kg/min @ 240 bar de presión
Potencia Calentadores:	18 Kw
Pot. Calefacción Mangueras:	4 Kw
Consumo eléctrico:	56 A @ 3 x 400V 50/60Hz
Peso:	280 kg sin aceite
Dimensiones:	1200 mm x 900 mm x 700 mm

GARRAF MAQUINARIA S.A.

WARNING: the installation and operation of the described equipment should only be done by qualified personnel and strictly following the instructions included in the operating manuals. The information and data given on this brochure is considered to be correct; however, it should not be considered binding nor shall it constitute any explicit or implicit warranty or liability. On its constant effort to improve the design, features and performance of the equipment, GARRAF MAQUINARIA, S.A. reserves its right to make modifications without previous notice.