

# E-SERIES

[ Equipo de polvo "E-Series" : la eficacia unida a la simplicidad



Alimentación por depósito fluidificado o mesa vibrante para alimentación directa con la caja de cartón del polvo



El equipo de polvo E-Series permite pintar en polvo eficazmente, con un funcionamiento muy simple : este equipo es extremadamente práctico y fiable.

#### :: Pistola :

- Utilización simple : su manejo es muy cómodo, el operario la domina en seguida y se adapta muy rápidamente a esta pistola.
- Un poder penetrante muy bueno, particularmente en los ángulos difíciles. Excelente recubrimiento de las piezas gracias a una óptima carga electrostática.
- Cómodo para el usuario : Su diseño es ergonómico, y ligero (495 g).
- Limpieza y mantenimiento rápidos y cómodos: desconexión rápida de los cables y tuberías de polvo bajo la culata.

#### :: Bomba :

- Fiabilidad y ahorro : Nuevo venturi simple, con pocas piezas. Muy resistente al desgaste.
- Ganancia en tiempo : Limpieza rápida y fácil : desconectar el venturi, quitar el tubo y soplar para limpiar.
- Facilidad para dos usuarios : el soporte de la bomba está previsto para montar dos bombas juntas, permitiendo alimentar dos pistolas a partir de la misma caja de cartón.
- Ganancia en tiempo y protección del equipo : el brazo soporte de la bomba simplemente se levanta y se mantiene en posición alta : la bomba se coloca bajo el brazo y se mantiene igualmente en posición : esto permite cambiar sin molestias la caja de cartón durante un cambio de color.

#### :: Módulo :

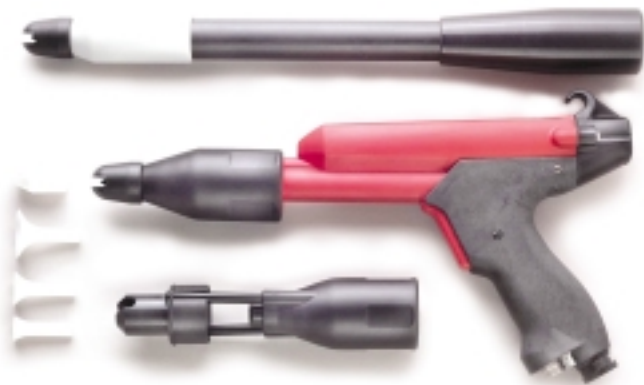
E-Series se beneficia del sistema de carga electrostática "Total Energy Control" (TEC) : este dispositivo permite limitar automáticamente la corriente en función de la distancia a la pieza, asegurando así una carga electrostática óptima en cualquier circunstancia. E-Series está programado en serie con dos reglajes, TEC 1 y TEC 2 accesibles muy fácilmente con una simple presión del botón de mando. Estos reglajes dan acceso a las siguientes funciones :

#### :: TEC 1

Caracterizada por un reglaje de la tensión a 85 kV y de la corriente a 50  $\mu$ A. TEC 1 está recomendada en la mayoría de las aplicaciones y para la mayoría de las pinturas en polvo utilizadas. Asegura una buena eficacia de la carga electrostática. Permite obtener una superficie de muy buena calidad, incluso con una capa espesa. Permite un repintado muy eficaz.

#### :: TEC 2

Caracterizado por un reglaje de la corriente a un nivel máximo de 100  $\mu$ A, TEC 2 está especialmente diseñado para la aplicación de polvos metálicos y difíciles de proyectar. Asegura una excelente penetración en las cavidades. Permite una adherencia excepcional del polvo gracias a una carga electrostática particularmente buena. Permite un excelente envolvimiento de la pieza a pintar.



Módulo de mando

- La corriente de carga y el voltaje están indicados simultáneamente por barras gráficas iluminadas en la parte delantera del módulo. Estos niveles de carga se leen muy fácilmente.
- E-Series puede entregarse con dos módulos de mando para una utilización doble.

#### :: Carro :

- Manejo mejorado : dimensiones más reducidas permitiendo una manejabilidad fácil del equipo.

4 ruedas libres ayudan a dirigir mejor el carro.

- Versión depósito fluidificado : de una capacidad de 25 kg de polvo, se pone simplemente sobre el chasis : el conducto y el soporte de fluidificación se desconectan fácil y rápidamente con el fin de facilitar su limpieza.

- Versión mesa vibrante : el vibrador de alta eficacia minimiza el compactaje del polvo : éste se activa únicamente cuando se ejerce presión sobre el gatillo.

- Optimización del uso de la pintura en polvo : La mesa vibrante se monta inclinada y en ángulo para que la pintura sea aspirada desde el punto más bajo.

- El equipo acepta las cajas de cartón más corrientes hasta 30 kg.

- Responde a las normas y reglas en vigor en Europa y en USA.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### Características eléctricas

Tensión de entrada :  
100 - 260 Voltios, 50/60 Hz, monofásico.

Consumo eléctrico (plena carga) : 45 VA.

Corriente de entrada (Max) :  
400 mA a 115V, 200 mA a 230 V.

Tensión electrostática en salida :  
10 - 85 kV Negativo.

Corriente electrostática en salida :  
Modo 1 : 0 a 50 µA. Modo 2 : 0 a 100 µA.

### Características neumáticas

Caudal polvo máx. : 24 kg/h

Presión de aire de entrada : 7.0 bar máx.

Características del aire de entrada :  
Aire desengrasado a 0,1 ppm y secado a 1,3 g / Nm<sup>3</sup>

Consumo de aire nominal :  
• Mesa vibrante : 15 m<sup>3</sup> / h  
• Depósito fluidificado : 10 m<sup>3</sup> / h

Conexiones de entrada :  
Equipo manual : rácor de aire 1/4 BSPMP

### Peso y dimensiones

Peso embalado :  
• Mesa vibrante : 40 kg.  
• Depósito fluidificado : 42,5 kg.

Dimensiones embalado : 72 x 51 x 106 cm

Volumen total embalado : 0,389 m<sup>3</sup>

Peso pistola : 495 g sin cables y tuberías.



#### SKM Española

Poligono Gran Via Sur C/Botanica,  
49 08908 L'hospitalet Barcelona España  
Tel. +34 93 264 15 40 - Fax. +34 93 263 28 29

#### SAMES Technologies

13, chemin de Malacher Z.I.R.S.T. - B.P. 86  
38243 Meylan cedex - France  
Tel. +33 [0]4 76 41 60 60 - Fax. +33 [0]4 76 41 60 90

[www.sames.com](http://www.sames.com)